

2021 年物流技术创新奖获奖名单（排名不分先后）

序号	申报企业	申报项目
1	北京九曜智能科技有限公司	工业级无人驾驶牵引车研发项目
2	安吉汽车物流（上海）有限公司	轿运车集成式捆绑固轮器
3	重庆长安民生物流股份有限公司	面向汽车行业的智慧物流协同制造项目
4	北京一祺航科技有限公司	航宝载荷能耗在线监测系统大数据
5	西安京东天鸿科技有限公司	JDX-500“京蜓”自转旋翼物流无人机
6	上汽通用五菱汽车股份有限公司	全链路无人物流解决方案
7	昆船智能技术股份有限公司	高速交叉带分拣输送机系统
8	浙江国自机器人技术股份有限公司	某机械工程行业客户大挖机生产线 AGV 搬运项目
9	林德（中国）叉车有限公司	林德搬运机器人 L-MATIC 项目
10	南京华德仓储设备制造有限公司	原酒窖藏智能四向穿梭车式密集存储自动化系统方案
11	杭州海康机器人技术有限公司	海康机器人-深联电路智能化工厂项目
12	灵动科技（北京）有限公司	第四代机器人 AMR 拣选，搬运解决方案
13	易见天树科技（北京）有限公司	《货信云：实物资产数字化与动产监管解决方案》数字仓库项目
14	北京伟景智能科技有限公司	动态物流体积测量及数量统计系统
15	重庆长安民生物流股份有限公司	基于汽车发动机工位物流领域智能仓配一体化技术探索
16	东风日产乘用车公司 广州宝钢南方贸易有限公司	整车厂钢材卷材视觉识别无人化验收技术研究
17	上汽通用五菱汽车股份有限公司重庆分公司	基于物流系统变革打造智能仓储
18	北自所（北京）科技发展有限公司	方太集团 100 亩智能物流中心项目
19	安得智联科技股份有限公司	安得“一盘货”统仓统配解决方案

20	永康市知路科技有限公司	知路循环快递箱
21	保定市长城蚂蚁物流有限公司	汽车生产物流配送滑动对接器具的应用
22	北京锐保物流科技有限公司	氧化铝循环包装袋共享模式推广
23	伍兹物料周转用品（苏州）有限公司	基于智能保温箱的全程可追溯医药冷链物流系统
24	集保物流设备（中国）有限公司	托盘数字化解决方案助力实现供应链效率提升
25	北京百度网讯科技有限公司	百度地图智能调度引擎
26	南京音飞储存设备(集团)股份有限公司	箱式四向穿梭车系统
27	黑龙江邮政易通信息网络有限责任公司	基于区块链技术的农产品溯源系统 — U信+平台
28	浙江菜鸟供应链管理有限公司	精准射频识别技术
29	享运科技物流（泰州）有限公司	零部件物流空箱流转数字化管理的技术创新
30	顺丰科技有限公司	基于人工智能的物流预测及资源规划调度项目
31	重庆安吉红岩物流有限公司 上汽通用五菱汽车股份有限公司重庆分公司	零代码技术在物流管理中的创新应用实践
32	邮政科学研究规划院有限公司	中国邮政集团碳减排量化及碳交易潜力评估
33	沈阳新松机器人自动化股份有限公司	乔丹体育智能仓储与分拣系统
34	圆通速递有限公司	快件自动标识追溯
35	江苏智库智能科技有限公司	雄安“检储配”一体化智慧云仓项目
36	广东好翼未来科技有限公司	商用车 HUD 安全显示交互系统
37	深圳市天和双力物流自动化设备有限公司	第六代高速摆轮分拣系统（一种高速转轮分拣机）
38	中南大学/威胜集团有限公司/ 南京航空航天大学	智慧物流园区新能源车充电关键技术及应用
39	上汽通用五菱汽车股份有限公司重庆分公司	IMOS 智能物料优化系统
40	北京和信融慧信息科技有限公司	物流云服务自动化项目