

2020 年物流包装优秀案例征集活动

序号	申报企业	项目名称
1	安吉智行物流有限公司	安吉智行KD包装优化案例
2	杭州百世网络技术有限公司	环保集包袋
3	上海德利得物流有限公司	大型精密设备场景化物流包装技术与解决方案
4	一撕得包装科技（北京）有限公司	一撕得抗菌抗病毒拉链纸箱6.0
5	小米通讯技术有限公司	抗菌抗病毒拉链包装箱
6	集保物流设备（中国）有限公司	集保门店解决方案助力提升零售供应链效率
7	保定市长城蚂蚁物流有限公司	汽车总装物流分段SPS随行小车的应用
8	苏州大森塑胶工业有限公司	图书馆立库智能专用箱
9	沈阳防锈包装材料有限责任公司	核电设备长周期封存防锈包装技术解决方案
10	宁波喜悦智行科技股份有限公司	压缩机可循环厚吸塑包装单元
11	上海鸿研物流技术有限公司	“箱箱共用” 生鲜果蔬智能循环包装解决方案
12	宝洁中国	Olay电商美妆供应链一站式包装解决方案
13	青岛中瑞物流器械有限公司	可折叠、可堆垛的周转料架
14	京东物流	全链路循环包装模式
15	深圳市普拉托科技有限公司	“托盘银行” 服务企业降本增效

16	武汉东本储运有限公司	压缩机类零件的标准化包装设计与优化
17	上海乐橘科技有限公司	共享平台联通化工市场 乐橘云盘稳固疫情物流
18	中久物流有限公司	疫情下的包装管理
19	博泽汽车技术企业管理（中国）有限公司	进口金属件防锈保护方案
20	南京长安民生住久物流有限公司	四面取件汽车玻璃导槽总成料架设计
21	北京易通安达包装技术有限公司	Flutainer MULIT® 柔性折叠托盘
22	上汽通用汽车销售有限公司	PSM包装方案管理系统
23	宝洁中国	绿色包装创新—2B循环箱
24	京东物流	循环冷链箱
25	路凯包装设备租赁（上海）有限公司	深化带板运输，助力生鲜供应链降本增效
26	江苏裕灌现代农业科技有限公司	深化带板运输，助力生鲜供应链降本增效
27	东风日产乘用车公司	基于滑轨和布袋内衬的围板箱包装改善
28	北京军盛名世物流包装科技有限公司	融合创新物流集装化器具系列建设
29	永康市知路科技有限公司	知路循环包装箱
30	北京百福东方国际物流有限责任公司	百福东方绿色环保项目物流循环包装箱
31	江苏苏宁物流有限公司	包装推荐算法
32	北京云杉世界信息技术有限公司	蔬果绿色包装项目

33	上汽通用汽车有限公司	汽车零部件包装智能、协同、标准、绿色、共享
34	一汽-大众汽车有限公司	汽车售后轮毂包装设计方案
35	上汽通用五菱汽车股份有限公司重庆分公司	零部件循环包装及LCIA包装应用
36	江门市致新包装材料有限公司	紧固包装在易碎品网购快递中的创新应用
37	东莞市薪源环保科技有限公司	化妆品环保填充包装